



# NÁVOD K OBSLUZE BIGOVACÍHO STROJE a Záruční list

# MULTICREASE 30/52



Děkujeme, že jste si vybrali stroj firmy OPUS. Můžete si být jistí, že jste zvolili správně. Před použitím přečtěte návod na obsluhu a řiďte se bezpečnostními pokyny.

## **Obsah:**

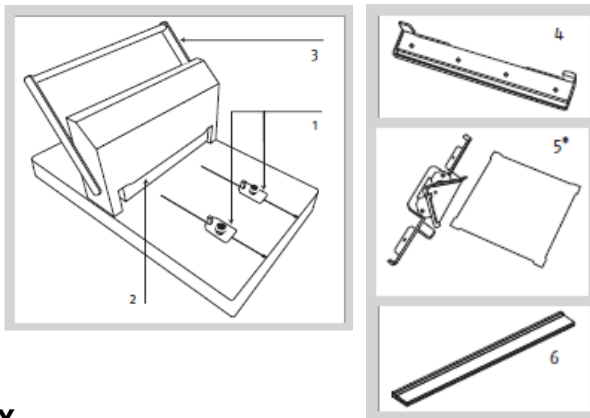
1. MultiCREASE 30/52
2. Popis zařízení
3. Bezpečnostní zásady
4. Příprava zařízení k práci
5. Rýhování
6. Perforace
7. Zaoblování
8. Vysekávání
9. Výsek půlkruhového otvoru do kalendáře
10. Technické informace

## **1. MultiCREASE 30/52**

Multifunkční stroj MultiCREASE 30/52 je knihařské zařízení určené pro práci v kanceláři. Umožňuje rýhování, perforaci, zaoblování rohů, a výsek okének do papíru, umělohmotných materiálů nebo materiálů potažených umělou hmotou (Kvalita výseku okének závisí na použitém materiálu. Doporučujeme provést zkušební vyseknutí pro zjištění kvality výseku.)

## **2. POPIS ZAŘÍZENÍ**

- 1 - pohyblivé dorazy
  - 2 - lisovací deska
  - 3 - páka
  - 4 - zařízení pro rýhování
  - 5 - zařízení pro zaoblování rohů\*
  - 6 - magnetické omezovač
- \* - dodatečné vybavení



## **3. BEZPEČNOSTNÍ ZÁSADY**

- Než začnete pracovat se strojem, seznámte se s návodem k použití a s bezpečnostními pokyny.
- Tyto pokyny uschovejte a používejte je vždy v případě jakýchkoliv pochybností týkajících se obsluhy stroje.
- Stroj položte na stabilním a dostatečně pevném povrchu.
- Stroj je nutné chránit před prachem a vlhkem.

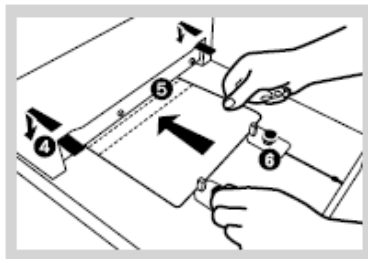
- Stroj obsahuje velmi ostré části, proto zachovejte opatrnost při jejich manipulaci nebo v jejich blízkosti.
- Vzhledem k možnosti úrazu je zakázáno vkládání rukou pod lisovací desku v průběhu spuštění páky.
- Stroj je nutné přechovávat mimo dosah dětí.
- Nepoužívejte přístroj k jiným účelům, než je určeno v návodu.
- Síla přítlaku na páku nesmí překročit 20 kg. Překročení tohoto zatížení může vést k poškození stroje.
- Kontrolujte správný chod stroje. Pokud zjistíte nějakou závadu stroje při práci, ihned kontaktujte servis.
- Zacházejte se zařízením vždy dle všeobecných pravidel.
- Veškeré opravy stroje může provádět pouze osoba k tomu oprávněná.
- Z důvodu rizika samovolného pádu páky je třeba provádět veškeré manipulační činnosti včetně výměny nástrojů pouze ve chvíli, kdy se páka nachází v krajní dolní nebo v krajní horní poloze. Není doporučeno nechávat páku ve svislé poloze, protože může dojít k pádu páky dolů.

#### **4. PŘÍPRAVA ZAŘÍZENÍ K PRÁCI**

- Není nutná demontáž prvků pro přepravu.
- Doporučujeme uchovat obal pro případ další přepravy.
- Stroj položte na stabilním, rovném a dostatečně pevném povrchu.
- Gumové nožky stroje chrání povrch proti poškrábání a nenechávají žádné stopy.
- Ke stroji je dodáváno:
  - rýhovací zařízení
  - imbusový klíč 3 mm
  - magnetické omezovač

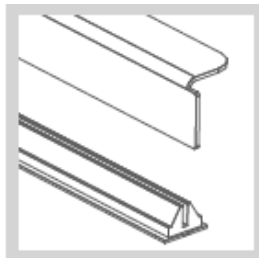
#### **5. RÝHOVÁNÍ**

Rýhovací zařízení (4) držte za úchyty, nasuňte jej na lisovací desku (2) a zatlačte směrem dolů. (znázorněno na vedlejším obrázku). Charakteristické cvaknutí vás upozorní na správné vložení zařízení. Pomocí předních nebo zadních pohyblivých dorazů (5) nastavte požadovanou polohu, vložte rýhovaný materiál a zatlačte páku dolů nadoraz.



#### **Výměna lišty pro rýhování**

Rýhovací zařízení se skládá z rýhovacího nože, zařízení k uchycení nože a lišty pro rýhování. Z rýhovacího zařízení vytáhněte nůž a následně strhněte použitou lištu pro rýhování. Na přiložený kovový přípravek nasuňte novou lištu (viz obrázek). Poté přípravek vložte do zařízení k uchycení nože tak,



aby se jeho kraje nacházely ve vodicích drážkách pro nůž, a odstraňte z lišty ochrannou žlutou pásku. Přípravek zamáčkněte dolů a tím nalepte novou lištu na své místo. Z lišty odstraňte bílou vidící část a ze zařízení vytáhněte kovový přípravek. Na jeho místo vraťte rýhovací nůž.

## **6. PERFORACE**

(Ke stroji lze dokoupit perforovací zařízení). Perforovací zařízení držte za úchyty, nasuňte jej na lisovací desku (2) a zatlačte směrem dolů. (znázorněno na vedlejší obrázku). Charakteristické cvaknutí vás upozorní na správné vložení zařízení. Pomocí předních nebo zadních pohyblivých dorazů (5) nastavte požadovanou polohu perforace, vložte perforovaný materiál a zatlačte páku dolů nadoraz. Za nožem je umístěná gumová lišta, která slouží ke shazování perforovaného materiálu z nože. Během intenzivního používání se může guma deformovat a tím dojde ke zhoršení její vlastnosti. Během pauzy se však její tvar a vlastnosti opět vrátí do původního stavu. Novou gumovou lištu lze zakoupit spolu s podložkami pod perforační nůž.

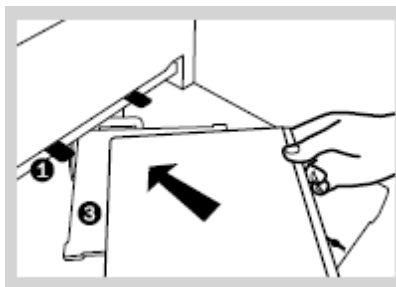
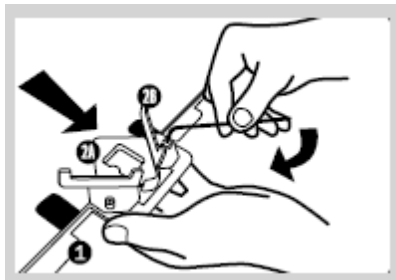
## **7. ZAObLOVÁNÍ**

(ke stroji lze dokoupit zaoblovací zařízení).

### Kalibrace

Před prvním použitím zaoblovacího zařízení nebo po každé výměně nože je zapotřebí jej správně seřadit. Imbusovým klíčem povolte šroubky na bočních dorazech (2) a následně vhodný roh čtyřhranného přípravku pro kalibraci (1) přisuňte k ostří nože. Pamatujte na to, že každý roh přípravku odpovídá jinému poloměru zaoblovacího nože. Srovnajte boční dorazy k přípravku (1) a dotáhněte šroubky. Pod zaoblovací zařízení zasuňte podložku (3). Na podložku položte materiál určený pro zaoblení. Materiál dotlačte k dorazům a zatlačte páku zařízení dolů nadoraz.

Výměna zaoblovacího nože v zařízení. Roztáhněte dorazy tak, aby byl dostatečně volný přístup k noži. Imbusovým klíčem 2 mm povolte šroubek, který se nachází na přední straně zaoblovacího zařízení, a vyndejte nůž zatlačením na jeho podstavu. Posléze vložte do otvoru nový nůž a



opět dotáhněte šroubek imbusovým klíčem. Z důvodu velmi ostrého nože je třeba během výměny manipulovat s ostřím velmi opatrně - hrozí možnost poranění.

Ke stroji MultiCREASE 30/52, do zaoblovacího zařízení lze použít všechny dostupné zaoblovací nože nabízené ke stroji O.Corner Cutter, to znamená: O.Corner Cutter Blade R6, R10, C15.

## **8. VYSEKÁVÁNÍ**

Podložku spolu s materiálem určeným pro výsek vložte pod lisovací desku. Mezi lisovací desku a materiál vložte výsekovou raznici a vhodně ji vycentrujte. Zatlačte páku několikrát dolů nadoraz a současně měňte místo lisování.

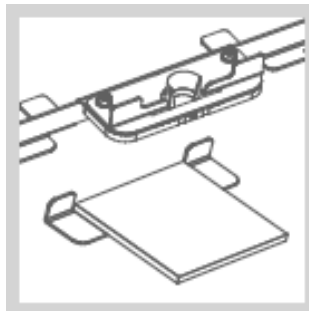
Pozor!

Z důvodu vhodného uložení vzhledem ke vlastnostem stroje doporučujeme používání výsekových raznic o výšce ostří 19 mm nabízených dodavatelem zařízení.

## **9. Výsek půlkruhového otvoru do kalendáře**

(ke stroji lze dokoupit přípravek pro výsek půlkruhového otvoru do kalendáře).

Ze zaoblovacího zařízení demontujte boční dorazy a zaoblovací nůž. Do zařízení vložte speciální nůž pro výsek půlkruhového otvoru a na místo bočních dorazů připevněte speciální doraz s otvorem pro vysekávací nůž. Takto složené zařízení vložte do stroje MultiCREASE (viz kapitola 8). Pod nůž zasuňte malou vysekávací podložku tak, aby se její kovové dorazy opřely o horní dorazy přípravku a podložka se nacházela přímo pod vysekávacím nožem. Do stroje vložte materiál určený pro vyseknutí otvoru, vycentrujte jej pomocí měřítka a následně proveďte výsek zatlačením páky směrem dolů.



**ZÁRUČNÍ LIST na 24 měsíců od data prodeje**

Výrobní číslo .....

Daňový doklad: .....

Datum prodeje: ..... 201

**Záruční podmínky**

Tato záruka slouží pouze jako dodatek k právům spotřebitele a tato práva žádným způsobem neomezuje. Jestliže se během záruční lhůty projeví na výrobku vada způsobená chybnou konstrukcí, zpracováním nebo materiálem, bude při splnění následujících podmínek vadný výrobek (nebo jeho část, či díly) bezplatně opraven nebo dle uvážení oprava provádějícího autorizovaného servisu vyměněn.

1. Výrobek (do záruční opravy se přijímají pouze kompletní zařízení v originálním obalu), společně s tímto řádně a úplně vyplněným záručním listem a dokladem o koupi, bude neprodleně po zjištění závady předán prodejci, u kterého byl zakoupen, nebo autorizovanému servisu na vlastní náklady a riziko kupujícího. V případě odeslání výrobku v jiném než originálním obalu nenese servis ani výrobce žádnou zodpovědnost za poškození výrobku při přepravě. U výrobků a zařízení, u nichž by doprava do záruční opravy ve smluvní záruční lhůtě byla nepraktická, bude oprava provedena u spotřebitele, přičemž spotřebiteli budou účtovány pouze náklady na cestovné na místo opravy a zpět.
2. Tato záruka se nevztahuje na poškození způsobené ohněm, vodou, statickou elektřinou, kolísáním napětí v elektrorozvodné síti, nesprávným použitím výrobku, opotřebením a mechanickým poškozením, neodborným nastavením nebo používáním nesprávným způsobem, neslučitelným s návodem k použití, technickými normami či bezpečnostními předpisy platnými v České republice, a taktéž na poškození během přepravy od kupujícího nebo k němu.
3. Bude-li během záruční lhůty porušena servisní plomba nebo vyměněná jakákoli část nebo díl výrobku za část, nebo díl, který není originální a není tak pro výrobek vhodný z důvodu zachování jeho kvality a bezpečnosti, pozbývá kupující práva na provedení záruční opravy.
4. Jediným a výhradním nárokem kupujícího vyplývajícím z této záruky je oprava nebo výměna dle úvahy opravy provádějícího autorizovaného servisu. Nebo výměna jeho částí.
5. Tento záruční list se nevztahuje na části s přirozeně omezenou životností.
6. Kupující, který uplatní nárok na záruční opravu, nemá nárok na vydání dílů, které byly vyměněny.

**! NEÚPLNĚ VYPLNĚNÝ ČI DODATEČNĚ POZMĚNĚNÝ ZÁRUČNÍ LIST JE NEPLATNÝ!**

Záruční list bez čitelného data prodeje a výrobního čísla zařízení neopravňuje kupujícího k nároku na provedení záruční opravy.

**Záruční servis:**

OPUS Praha, s.r.o.

Podolská 557/102

147 00 Praha 4

Tel.: +420 241 430 084

e-mail: [servis@opus.cz](mailto:servis@opus.cz)**Razítko a podpis prodejce:**

**Rejstřík oprav**

Poř. číslo	Datum přijetí	Datum ukončení	Popis závady	Podpis

**Technické údaje MULTICREASE 30:**

Max. šířka rýhy:	300 mm
Max. tloušťka rýhovaného materiálu:	0,3 mm
Tloušťka rýhovací lišty:	0,7 mm (2Pt)
Hmotnost netto:	17,5 kg
Hmotnost brutto:	19,5 kg
Rozměry (mm):	550 x 380 x 270 mm

testováno na papíře 80 g/m<sup>2</sup>

**Technické údaje MULTICREASE 52:**

Max. šířka rýhy:	520 mm
Max. tloušťka rýhovaného materiálu:	0,3 mm
Tloušťka rýhovací lišty:	0,7 mm (2Pt)
Hmotnost netto:	26 kg
Hmotnost brutto:	29 kg
Rozměry (mm):	596 x 546 x 265 mm

testováno na papíře 80 g/m<sup>2</sup>

**Technická výpomoc**

OPUS Praha s.r.o.  
Podolská 102, 147 00 Praha 4  
Tel: **+420 241 430 084**  
e-mail: [servis@opus.cz](mailto:servis@opus.cz)

**Autorizovaný servis**

PRO-SERVIS s.r.o.  
V Hlubokém 032  
252 16 Nučice  
mobil: **+420 602 367 133**  
e-mail: [pro-servis@seznam.cz](mailto:pro-servis@seznam.cz)